**Technická informace**

**WEILBURGER Coatings GmbH**
**Ein Unternehmen der Grebe Gruppe**

# Barva s metalyzovaným efektem Senotherm

12-1644-702.310

**Žáruvzdorný nátěr až do 500°C**

## TECHNICKÉ CHARAKTERISTICKÉ ÚDAJE

| | |
|---|---|
| Barevný odstín | : černá metalýza |
| Lesk | : hedvábně matný |
| Dodávaná viskozita | : 25+/-3 sek./ DIN 53211/ 4 mm/ 23 °C |
| Sušina | : cca 28 % |
| Objemová sušina | : cca 16 % (teoretická hodnota) |
| Hustota mokrá | : cca 1,00 g/cm3 / DIN 53 217 (teoretická hodnota) |
| Hustota suchá | : cca 1,78 g/cm3 (teoretická hodnota) |
| Doporučená tl. mokré vrstvy | : cca 160+/- 30 µm |
| Suchá tloušťka vrstvy | : cca 25+/-5µm |
| Teoretická vydatnost | : cca 6m$^2$/kg při 25 µm suché tl. vrstvy |

Uvedené hodnoty nepředstavují žádnou specifikaci, nýbrž jsou typické výsledné údaje

## POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

| | |
|---|---|
| Nosný materiál | : ocel, ocelolitina, hliník, hliníkové odlitky |
| Způsob nanášení | : konvenční stříkání vzduchem, ESTA<br>máčení a polévání po speciálním nastavením |
| Doporučený nátěrový systém | : jednovrstvý |
| Předúprava | : podklad musí být bez mastnot rzi a jiných nečistot<br>odmaštění, tryskání |
| Ředidlo | : pokud je nutné 00-9597-100.066 |
| Viskozita zpracování | : dodávaná viskozita |
| Časy schnutí | : proti prachu po 15-20 min. při pokojové teplotě 20°C a suché<br>tloušťce vrstvy 20 um |
| Podmínky vypálení | : schnutí na vzduchu a v peci (až k teplotě zatížení).<br>při schnutí na vzduchu nastává tvoření filmu čistě fyzikálně,<br>úplná mechanická a chemická odolnost se dosáhne až po vypálení,<br>popř. zatížení min. 30 min./ 250 °C. |
| Skladovatelnost | : 6 měsíců v uzavřených originálních nádobách<br>materiál je nutno chránit před teplem a mrazem, teplota skladování<br>by měla být mezi +5 a +35°C. |
| Označení/hygiena práce | : Údaje k označení a k hygieně práce naleznete v našem<br>aktuálním bezpečnostním listu |

Detailní informace k jednotlivým výrobkům této řady naleznete v našich aktuálních, technických údajových listech
Přesné údaje k manipulaci jsou k dispozici v našich
„POKYNECH KE ZPRACOVÁNÍ barvy SENOTHERM, -série 1644“

Tyto údaje byly zjištěny v laboratoři a v praxi jako směrné hodnoty. Odpovídají dnešnímu stavu techniky. Aplikační přístroje a technika jsou mimo našeho vlivu. Tato informace je dle našeho nejlepšího vědomí, avšak nezávazná.

WEILBURGER Coatings GmbH - Ah·user Weg 12-22 D-35781 Weilburg Tel. (0 64 71)3 15-0 Fax (0 64 71)3 15-1 16
G WEILBURGER Coatings GmbH, D-Weilburg
R SCHRAMM Coatings GmbH, D-Offenbach
E WEILBURGER Graphics GmbH, D-Gerhardshofen
B WEILBURGER SCHRAMM COATINGS (UK) Ltd., GB-Runcon
E WEILBURGER Grafik – Polska Spolka z.o.o., PL-Poznan
G GANDOLA & Cie S.p.A, I-Lecco
R WEILBURGER-SCHRAMM IBERIA, S.A.,E-Barcelona
U GREBE-CASHEW (JAPAN) Ltd., J-Tokio
PP PT WEILBURGER COATINGS INDONESIA, Gresik
E WEILBURGER MANFIELD Ltd., Hong-Kong